

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO DA CENTENÁRIO



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: *GUINCHO ELÉTRICO DE ARRASTE*
UNIDADE: *CASA DE DESIDRATAÇÃO.*

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO – JARAGUÁ DO SUL / SC

1. OBJETIVO

A presente especificação técnica visa estabelecer os parâmetros básicos a serem observados na fabricação, montagem, inspeção, transporte, incluindo mão de obra e materiais e equipamentos e demais serviços necessários para fornecimento e instalação do equipamento Guincho Elétrico de Arraste na unidade de Desidratação do Lodo da Estação de Tratamento de Esgoto Centenário em Jaraguá do Sul/SC.

Essa especificação estabelece as condições técnica gerais, sendo que qualquer outro item necessário ao desempenho do equipamento, não especificado, deverá ser fornecido em conformidade com as normas vigentes, considerando as condições de trabalho a que se destinam sem qualquer ônus para o contratante.

2. GENERALIDADES

O Guincho Elétrico também conhecido como Guincho de Arraste ou Guincho Estacionário é um equipamento utilizado para movimentação de cargas.

Sua principal função é movimentar (arrastar) materiais de difícil locomoção, onde objetos de médio e grande porte, e principalmente pesados, são incapazes de serem transportados pelo homem.

A fabricação do Guincho Elétrico é baseada em três componentes principais: Motor, Tambor e Gancho. Seus movimentos podem ser manuais ou elétricos (motorizados).

A estrutura do Guincho de Arraste é fabricada com chapas e Tubos de aço metálicos. Através do giro do Tambor se faz o movimento de arraste da carga. O gancho é onde se fixa a carga para o seu movimento (manuseio). Sua estrutura auxiliar é fabricada para que o equipamento seja fixado (chumbado) em base concreto resistente

Além das partes citadas acima, fazem parte do Guincho estacionário os conjuntos de mancais, eixos, e Motores, além dos acessórios de automação e comando.

3. ESCOPO DE FORNECIMENTO

Com intuito de esclarecer a abrangência do escopo de fornecimento serão utilizados as considerações seguintes:

- Matéria prima;
- Rastreabilidade da matéria prima;
- Insumos e consumíveis;
- Mão de obra qualificada para a fabricação e instalação;
- Tintas;
- Pintura - fundo e acabamento;
- Carregamento das estruturas.

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Caixa de comando montado junto da carcaça do guincho com reles de proteção de sobrecarga (1,15) e temperatura.
- Acionamento efetuado através de controle a distância via Botoeira com comprimento de 3.000 mm, guias para
- Cabo de aço, freio através de mecanismo autotravante + antirecuo derivado de talhas elétricas o qual garante total eficiência de frenagem da carga.
- Motor elétrico trifásico IP 55. Mecanismo imerso em banho de óleo evitando falta de óleo e corrosão em engrenagens e rolamentos, tambor apoiado em rolamentos rígidos de esferas.
- Fim de curso.
- Velocidade nominal de arraste com carga máxima considerando na 1ª volta do carretel (Tambor)
- Não acompanha alavanca de acoplamento para soltar o cabo de aço.

Principais Características:

- Capacidade: 10.000 kg;
- Comprimento do cabo de aço: 35 m;
- Capacidade máxima de cabo de aço no carretel: 300 m;
- Diâmetro do cabo de aço: 11 mm;
- Velocidade média de arraste: 5.400mm/min;

- Potência do motor: 5.0 cv;
- Voltagem: Trifásico 220/380 V;
- Peso aproximado: 160 kg;
- Largura útil do Tambor: 127 mm;
- Largura do Guincho: 730 mm;
- Altura do Guincho: (considerada sem caixa do comando) 400 mm;
- Profundidade do Guincho: 400 mm.

OBS:

-Quanto mais rebobinar (camadas) de cabo de aço no carretel, maior velocidade e menor capacidade de arraste.

-Gancho olhal com trava.

-Guinchos com comando sincronizado em pares, avanço e retorno acionados por inversor de frequência.

-Fornecimento de ART de serviço.

5. GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todos os equipamentos ou materiais objetos deste fornecimento estarão garantidos pelo prazo de 12 meses a contar da data de assinatura do termo de recebimento definitivo dos equipamentos, prevalecendo o evento que pôr primeiro ocorrer. Em caso de defeito do material neste prazo, salvo tratar-se de desgaste ocorrido em consequência de operação inadequada por pessoal inexperiente ou ainda em virtude da não observância dos limites preestabelecidos. As peças e/ou componentes substituídos e/ou reparados neste período, terão seus prazos de garantia revalidados por igual período, contados a partir da data de seu reinício de funcionamento, sendo todas as despesas com manutenção, em como transporte do local onde está instalado à oficina de reparos e seu retorno correrão por conta do cliente.

São de responsabilidade do fornecedor:

- Manual de instruções dos equipamentos (via digital);
- Informações que se fizerem necessárias sobre o status do fornecimento;

- Treinamento de Operação e/ou Manutenção dos equipamentos fornecidos, com apostilas e certificado. (quando solicitado);
- Em caso de contratação do serviço de montagem, fazem parte das responsabilidades o que segue:
 - A cessão de técnico(s) devidamente qualificado pelo fornecedor, pelo prazo de diárias acordado.
 - Ferramentas padrões de montagem (máquina de solda, equipamentos e ferramentas para pintura e elétrica).
 - Entrega técnica acompanhada de documentação técnica dos equipamentos a serem fornecidas ao cliente.
 - Startup com treinamento operacional prático e básico aos funcionários do cliente, designados pelo mesmo.
- Em caso de contratação do serviço de supervisão desmontagem, fazem parte das responsabilidades o que segue:
 - A cessão de técnico(s) devidamente qualificado pelo fornecedor, pelo prazo acordado de diárias acordado.
 - Entrega técnica acompanhada de documentação técnica dos equipamentos a serem fornecidas ao cliente.
 - Startup com treinamento operacional, prático, básico aos funcionários do cliente, designados pelo mesmo.