

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO DA CENTENÁRIO



ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: *SISTEMA DE TRATAMENTO DE ODORES.*

UNIDADE: *TANQUE DE EQUALIZAÇÃO E CANAL DE ENTRADA.*

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO – JARAGUÁ DO SUL / SC

1. OBJETIVO

A presente especificação técnica visa estabelecer os parâmetros básicos a serem observados na fabricação, montagem, inspeção, transporte, testes com operação assistida e treinamento, incluindo mão de obra e materiais e equipamentos e demais serviços necessários para fornecimento e instalação do equipamento Sistema de Tratamento de Odores na unidade de Tanque de Equalização e Canal de Entrada da Estação de Tratamento de Esgoto Centenário em Jaraguá do Sul/SC.

Essa especificação estabelece as condições técnica gerais, sendo que qualquer outro item necessário ao desempenho do equipamento, não especificado, deverá ser fornecido em conformidade com as normas vigentes, considerando as condições de trabalho a que se destinam sem qualquer ônus para o contratante.

2. GENERALIDADES

O lavador de gases gerados por efluentes é um equipamento usado em conjunto com um sistema de exaustão, que diminui a temperatura do ar e conduz o fluido para a lavagem. No processo de funcionamento do lavador, os gases entram em direção ascendente e são forçados a atravessar uma barreira de anéis Pall. Nessa área existem também bicos pulverizadores, que nebulizam um fluido de neutralização em pequenas gotículas.

O fornecedor terá total responsabilidade pelo desempenho da unidade completa, independentemente de existirem alguns subfornecedores de componentes.

O projeto e a construção dos mecanismos (partes estruturais) e dos demais componentes deverão seguir os requisitos das especificações atuais da ABNT ou normas internacionais equivalentes.

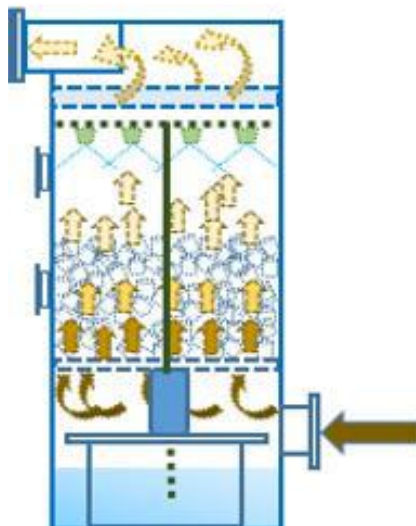
3. ESCOPO DE FORNECIMENTO

A presente proposta engloba os principais equipamentos de um sistema de tratamento de odores do tipo vertical para o tanque de equalização.

O sistema é composto pelos seguintes equipamentos:

- Corpo cilíndrico em chapa de polipropileno cinza com proteção contra raios ultravioleta com reservatório para solução neutralizadora com sistema quebra ondas;
- Bocais de entrada e saída;
- Patamar em chapa de polipropileno com enchimento em anéis pall injetado em polipropileno;
- Bomba hidrodinâmica com corpo e rotor injetado, usinado e balanceado estático e dinâmico para a circulação da solução neutralizadora;
- Visores em acrílico transparente para o acesso e manutenção do lavador;
- Eliminador de gotas em molduras de Polipropileno removível para limpeza;
- Rede interna de distribuição executado em tubos de polipropileno com conexões e bicos pulverizadores do tipo cone cheio em polipropileno para formação da cortina spray;
- Rede hidráulica completa com tubulações, conexões, registros, bóia, bico–spray;
- Lavador de gases dimensionado para uma vazão máxima de Ar de 5.600 m³/h.

Figura 1. Ilustração do Sistema de Tratamento de Odores do tipo vertical



4. GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O fornecedor dará plena e total garantia de 06 (seis) meses para o sistema de exaustão e 03 (três) meses para os acessórios após a emissão da nota fiscal, responsabilizando-se, dentro deste prazo por qualquer defeito, sem que isto acarrete a cobrança de qualquer custo adicional para o contratante. Estará a cargo do cliente a montagem dos equipamentos no local; Sistema de exaustão; ventilador de exaustão; Quaisquer recolhimentos de taxas ou emolumentos junto aos órgãos públicos e outros, ou ART junto ao CREA, que se fizerem necessárias.

O comprador deverá seguir criteriosamente as instruções gerais para instalação, uso, manutenção e montagem que seguem anexo à presente.

No caso de falhas durante o período de vigência da garantia, o fornecedor se obriga a efetuar a reposição imediata dos elementos defeituosos, sem qualquer ônus para o contratante. O prazo para reparo e/ou conserto do(s) equipamento(s) danificado(s) será de 05 dias corridos a contar da notificação.

5. OPERAÇÃO ASSISTIDA E TREINAMENTOS

Independentemente dos profissionais qualificados para a fase de instalação, programação e pré-operação, deverão ser previstos um número de

dias suficiente (definir na proposta) para operação assistida e treinamento, abrangendo todos os parâmetros possíveis, visando qualificar o pessoal designado pelo contratante na operação e solução dos problemas usuais de manutenção corretiva e até mesmo capacitá-los para executar a manutenção preventiva do equipamento.

Neste período deverá ser feita uma abordagem geral dos indicadores de problemas e os procedimentos corretos para equacioná-los, abrangendo os seguintes tópicos:

- Detecção de problemas;
- Interpretação dos alarmes e falhas;
- Substituição de componentes e peças;
- Ajustes necessários;
- Procedimento de partida;
- Procedimento de parada;
- Operação;
- Interpretação de falhas;
- Reset de falhas.