



ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO DA CENTENÁRIO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: *MONOVIAS, TALHAS E TROLLER*
UNIDADE: *PRÉ-TRATAMENTO, TANQUE DE EQUALIZAÇÃO,*
DEFINFECCÃO E ELEVATÓRIAS DE LODO.

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO – JARAGUÁ DO SUL / SC

1. OBJETIVO

A presente especificação visa estabelecer os parâmetros básicos a serem observados na fabricação, montagem, inspeção, transporte, testes com operação assistida e treinamento, incluindo mão de obra, materiais e equipamentos e demais serviços necessários para fornecimento e instalação de Monovias, Talhas e Troller, nas unidades de pré-tratamento e tanque de equalização, desinfecção UV, Elevatória de lodo decantado e adensado e elevatória Figueira da Estação de Tratamento de Esgoto de Jaraguá de Sul/SC.

Essa especificação estabelece as condições técnica gerais, sendo que qualquer outro item necessário ao desempenho do equipamento, não especificado, deverá ser fornecido em conformidade com as normas vigentes, considerando as condições de trabalho a que se destinam sem qualquer ônus para o contratante.

2. GENERALIDADES

A concepção, com as dimensões básicas e o arranjo geral das monovias, das talhas e Troller da ETE serão disponibilizados pelo fornecedor. Caso o equipamento proposto apresente disposição ou dimensões diferentes das indicadas nos desenhos, o Fornecedor preparará e submeterá as especificações e desenhos que mostrem e detalhem todas as modificações efetuadas.

O fornecedor do conjunto de equipamentos (monovia, talha e troller) terá total responsabilidade pelos componentes das unidades montadas e instaladas. Bem como pelo desempenho e eficiência dos componentes, acessórios e das unidades como um todo.

3. O ESCOPO DO FORNECIMENTO

O fornecedor deverá fabricar fornecer e instalar cada monovia com as respectivas talhas e trollers. No caso das talhas motorizadas, incluir todo o material requerido para interligações elétricas de força, comando e controle do equipamento. O fornecimento deverá constar, portanto, de: Um projeto executivo com as especificações dos componentes e das interligações elétricas (força,

comando e controle). A energia disponível na estação será em 220 V/380V; Mão de obra em quantidade e qualidade adequada e instrumentação/ferramenta para montagem e instalação no local da obra. Pintura de proteção contra corrosão e gases como H₂S e CH₄ bem como embalagem e transporte até o local da obra.

4. CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DO EQUIPAMENTO

4.1 MONOVIA

A monovia deverá ser fabricada em perfis laminados de abas paralelas, produzidos em aço de alta resistência mecânica ASTM-A-572 Grau 50. Os acessórios requeridos como parafusos, porcas, arruelas e chumbadores deverão ser em aço inox AISI-304.

4.2. TALHA E TROLLER

Talha e trole deverão ter proteção ante corrosiva e contra gases H₂S e CH₄, confeccionados conforme a norma ASTM-B633, tipo 2-classe FE/ZN-12.

- Carcaça da talha: recoberta com produtos especiais à prova de corrosão, ou galvanizado a quente ou em alumínio fundido;
- Ganchos e rodas do trole: zincado ou de bronze maciço;
- Correntes de carga: zincado a quente ou de aço inox;
- Correntes de comando: em alumínio.

5. PINTURA DE PROTEÇÃO

Toda a superfície metálica da monovia deverá ser tratada por jato abrasivo ao metal quase branco, de forma a obter uma superfície que corresponda no mínimo ao Grau Sa. 2.1/2 da norma SIS 05 59 001967.

Uma demão de tinta de fundo epóxi óxido de ferro com espessura mínima de 70 micra de película seca.

Uma demão de tinta de acabamento epóxi amida de alta espessura, mínima de 100 micra, com a cor padrão do fabricante ou definida pelo contratante.

As superfícies não pintadas, peças de aço inox, deverão ser protegidas com uma camada espessa de graxa ou outro produto anticorrosivo.

6. DOCUMENTOS QUE DEVERÃO SEGUIR COM O EQUIPAMENTO

O fornecedor contratado deverá enviar dados para cada lote dos equipamentos fornecidos em um (01) data book, capa dura (material plástico), contendo no mínimo as seguintes informações:

- Manual de instruções, operação e manutenção em 2 vias, sendo 1 via em Português, e 1 via no idioma original.
- Relatório contendo a marca e os modelos dos medidores fornecidos.
- Certificado de calibração de cada medidor fornecido, sendo aceitos;
- Laboratório qualificado pelo INMETRO ou por laboratório referencial de vazão acreditado internacionalmente. A calibração deve atender a gama (rangeability) do medidor, devendo ser realizada até as velocidades e vazões máximas admissíveis no medidor.
- Dimensional completo do lote.

7. GARANTIAS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O fornecedor dará plena e total garantia dos equipamentos fornecidos e de todos os materiais ou serviços pelo prazo de 12 meses após a sua instalação, responsabilizando-se, dentro deste prazo por qualquer defeito, sem que isto acarrete a cobrança de qualquer custo adicional para o contratante.

No caso de falhas durante o período de vigência da garantia, o fornecedor se obriga a efetuar a reposição imediata dos elementos defeituosos, sem qualquer ônus para o contratante. O prazo para reparo e/ou conserto do(s) equipamento(s) danificado(s) será de 05 dias corridos a contar da notificação.

Em caso de emergência, o contratante comunicará o fornecedor para, em 24 horas, enviar seu representante técnico para efetuar o conserto dos equipamentos em garantia. Na hipótese de não comparecimento do

representante técnico do fornecedor, fica autorizada o contratante, através de seu corpo técnico, a executar diretamente o conserto dos equipamentos, sendo a garantia contratual mantida incólume, e sem prejuízo do devido ressarcimento ao contratante das despesas com material despendidos na execução do conserto dos equipamentos. O não comparecimento do representante técnico do fornecedor dentro do prazo de garantia implicará no aceite das despesas porventura reivindicadas pelo contratante.

Todos os equipamentos deverão ser acondicionados de forma adequada para evitar danos durante o transporte e armazenagem.