

Samae/Diretoria Técnica

Jaraguá do Sul, 29 de outubro de 2024.

Ref.: Respostas aos questionamentos de empresa interessada em participar do Edital de Pregão Eletrônico nº 083/2024 (Memorando 1.419/2024)

Com relação aos questionamentos de empresa interessada em participar do Edital de Pregão Eletrônico nº 083/2024, o qual tem por objeto a CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE EQUIPAMENTO DE DESIDRATAÇÃO MECÂNICA, TIPO PRENSA PARAFUSO DE DISCO PARA TRATAMENTO DE LODO PROVENIENTE DE ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ESGOTO, a Diretoria Técnica do SAMAE de Jaraguá do Sul esclarece os seguintes pontos:

1 – Questionamento: Conforme Anexo II, do Termo de Referência, item 1.3.8, página 30/64, cita que a prensa parafuso de discos deve conter dispositivo pneumático que “regula e controla a compressão do cone de descarga dos sólidos desaguados e permite a limpeza da câmara de desaguamento nos casos de necessidade de higienização do equipamento. A pressão mínima de trabalho requerida é de 6,0 bar” e, posteriormente, no item 1.3.20, na página 32/64, descreve também as características técnicas deste dispositivo. Esta concepção diverge do sistema de compressão de saída de sólidos da Prensa Parafuso fabricada pela FAST, a qual não possui o sistema pneumático para controle da compressão do cone de descarga dos sólidos, o equipamento FAST utiliza molas de contrapressão com ajuste manual de nível de compressão. A concepção FAST não requer a utilização de um sistema pneumático, tornando o processo mais simples e robusto, se tratando da operação e manutenção do sistema. O ajuste de contrapressão manual é feito em campo, durante o startup do equipamento, e posteriormente a este ajuste a Prensa Parafuso opera continuamente. As características solicitadas para o sistema de compressão, não interferem nos parâmetros de eficiência do produto gerado na aplicação do equipamento em questão. Visto que cada fornecedor possui equipamentos com características construtivas próprias, entendemos que a contratante, aceitará a oferta de Prensa Parafuso de Discos FAST com características construtivas diferentes das solicitadas nessa especificação (ou seja, equipamento com sistema de compressão manual do cone de descarga dos sólidos), buscando a ampla participação em seu processo, desde que, a proponente atenda todos os parâmetros de eficiência solicitados neste Termo de Referência (Teor de sólidos na torta >20% e captura de sólidos no clarificado >85%). Está correto nosso entendimento?

Resposta: O entendimento não está correto. Devido à realidade e características técnico-operacionais da ETE São Luís é essencial que o ajuste de pressão do



acoplador responsável pela compressão do cone de saída e descarga dos sólidos desaguados seja realizado de forma rápida e autônoma pelos técnicos alocados na estação e responsáveis pela operação do equipamento, sendo necessário que esse sistema de compressão seja por dispositivo pneumático, conforme as especificações e características técnicas mínimas apresentadas no Termo de Referência, não sendo aceita concepção diferente.

2 – Questionamento: Conforme Anexo II, do Termo de Referência, item 1.3.11, página 31/64, cita “o reservatório dosador de polímero em pó deverá contar com mecanismo de aquecimento a fim de evitar formação de grumos e, portanto, contar com sistema de sensor de temperatura com precisão adequada com ajuste diretamente na IHM”. O sistema de aquecimento com resistência elétrica não é um item necessário para o sistema de dosagem e diluição de polímero na Unidade Automática de Preparo de Polímeros. Será aceito equipamento capaz de atender o solicitado, promovendo a correta mistura de polímero + água e promovendo uma solução adequada para auxiliar no processo de desidratação de lodo sem este dispositivo de aquecimento?

Resposta: O entendimento da empresa não está correto. Devido às características altamente higroscópicas do produto utilizado (pó) e à umidade elevada e constante no ambiente de alocação e instalação do equipamento de deságue, é fundamental manter o aquecimento constante e uniforme do reservatório dosador de polímero, não sendo aceito equipamento sem este dispositivo.

3 – Questionamento: Conforme Anexo II, do Termo de Referência, item 1.3.18. Dimensões e peso da Prensa Parafuso de Discos, página 32/64, cita as dimensões máximas do equipamento. Especificamente: “Largura máxima: 1.500 a 2.200mm”. Questionamos se será aceito equipamento com largura superior à especificada neste Termo de Referência? O espaço necessário para o equipamento FAST é de 2.600mm de largura.

Resposta: Será aceito equipamento com largura máxima de 2.600 mm, desde que ressaltada devida atenção ao peso máximo e demais dimensões máximas da estrutura, conforme consta no item 1.3.18. do Termo de Referência.

Documento assinado digitalmente
gov.br THAISY WERNER DE CARVALHO SIDOOSKI
Data: 29/10/2024 08:37:36-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Thaisy Werner de Carvalho Sidooski
Engenheira Sanitarista

Documento assinado digitalmente
gov.br TUHÃ SCHMITT DO EVANGELHO
Data: 29/10/2024 08:35:04-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Tuhã Schmitt do Evangelho
Diretor Técnico